



PEGAS
CRAFTAP

**OPERAČNÍ
MANUÁL**

OBSAH

1. Schéma 1. Celkový náhled zařízení	2
2. Účel zařízení	2
3. Technické údaje	3
4. Obsah balení	3
5. Montáž zařízení, instalace a připojení	4
6. Montážní instrukce	5, 6
7. Plnicí postup	7, 8
8. Údržba zařízení	10
9. Odstraňování problémů	11
10. Další informace	12
11. Prodejní informace	12
12. Přílohy	
Schéma 2. Tělo zařízení	13
Schéma 3. Plnicí mechanismus	14
Schéma 4. Mechanismus upeňování lahve	15
Schéma 5. Elektrická část	15

Opatrnost (bezpečnostní opatření)

Aby se zabránilo zranění osob a poškození PEGAS CraTap, prosím, pečlivě pročtěte následující bezpečnostní opatření před zahájením práce se zařízením PEGAS CraTap:

V případě nefunkčnosti odpojte zařízení od elektriky.

Pokud se objeví kouř, neobvyklý zápach a zvuky ze zařízení, okamžitě odpojte zařízení od elektriky.

„Pokračování v práci může způsobit požár, elektrický šok nebo zranění osob.“ Po odpojení zařízení odneste zařízení k pověřenému prodejci.

Používejte pouze správné lahve dle specifikací daného zařízení PEGAS CRAFTAP.

Všechny používané lahve musí odpovídat sanitačním normám daného státu a použití v potravinářském průmyslu.

Všechny lahve musí být řádně vypláchnuté, bez viditelného poškození či prasklin. Všechny lahve by měly být schopné vydržet vnitřní přetlak 5 bar.

Zajistěte řádné uzavření vnějších dveří při plnění lahve plynem a pivem.

Před jakýmkoli plněním (plynem, pivem) zajistěte řádné uzavření vnějších dveří.

Nenastavujte tlak na více než 4 bary.

Zařízení používejte pouze při 100-250 Voltech
Zařízení používejte pouze při připojení k síti 100-250 V, 50/60 Hz, 0,5 A.

Připojte zařízení přímo k síti.

Nepoužívejte prodlužovačku nebo podobné typy připojení, které mohou vystavit napájení vlhkosti, kondenzaci, prasklinám. Zařízení by také mělo být snadno přístupné a dostatečně blízko k elektrickému připojení.

„Doporučujeme přivolat odborníka při případném nevhodném připojení.“

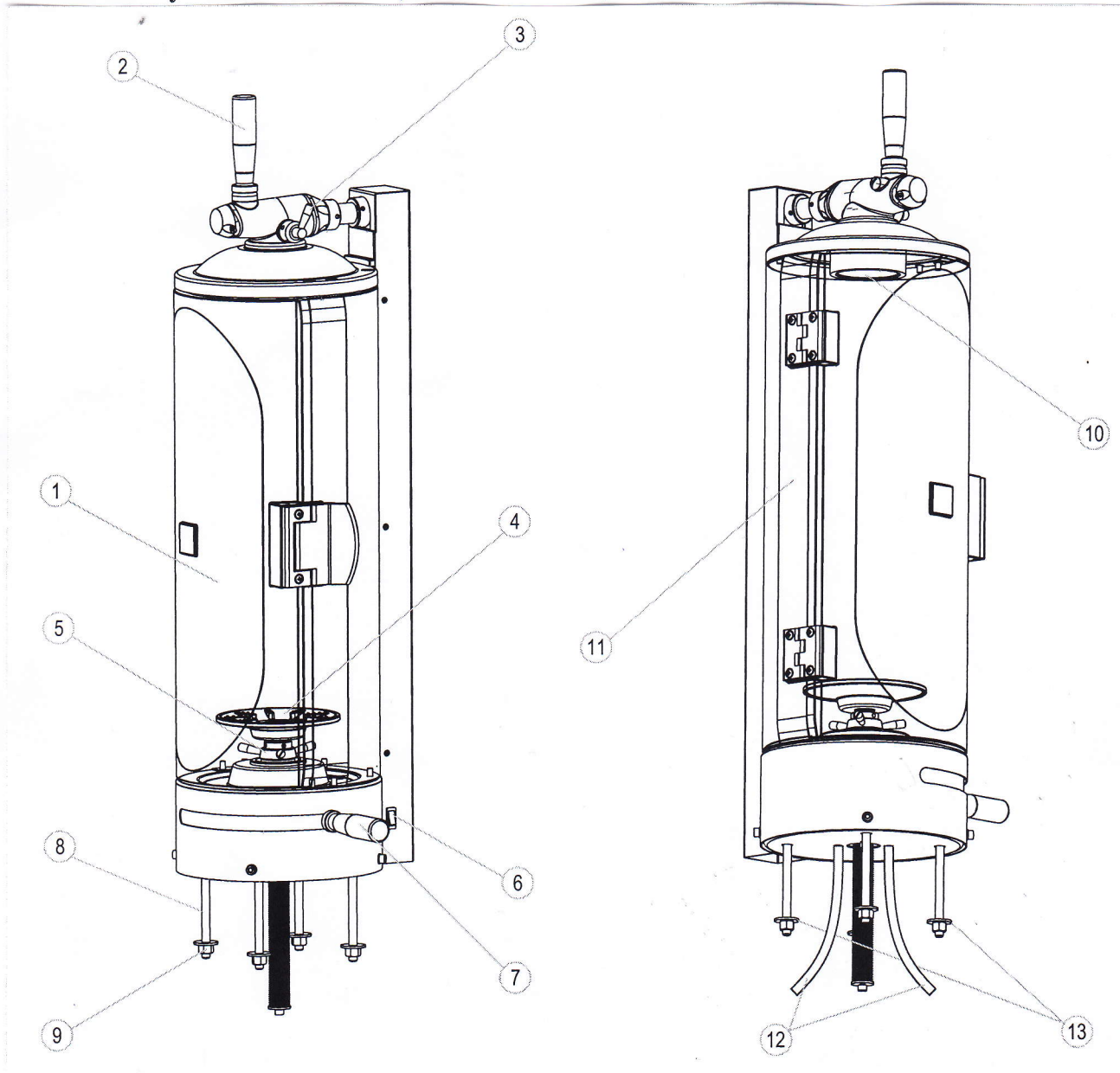
Zajistěte řádnou sanitaci a očištění zařízení po každém použití.

Řádné omytí, propláchnutí a pravidelná sanitace Vašeho zařízení zásadně omezí znečištění, sníží náklady na údržbu a zajistí řádný provoz.

NEZAPOMEŇTE!

Dodržování pravidel provozu a bezpečnostních postupů zaručí nerušený a bezpečný provoz zařízení.

1. Celkový náhled zařízení (SCHEMA 1)



1. Dveře

2. Rukojeť průtoku

3. Přetlakový ventil

4. Odkapávací miska

5. Matka pro úpravu nastavení
výšky lahve

6. Světlo

7. Upevňovací mechanismus

8. Upevňovací šroub M8x100

9. Šroub M8

10. Plnicí hlavice

11. Osvětlení

12. Přívodní hadice

13. Podložka 8

2. Účel zařízení

PEGAS CRAFTAP je zařízení na rychlé bezpěnové plnění sycených nápojů (včetně piva) z keglů do skleněných lahví.

Lahve by měli korespondovat následujícím požadavkům:

- výška - 250-400 mm

- vnější průměr lahve (včetně uchycení) - do 160 mm

- vnější průměr hrdla lahve - 29-56,5 mm

- vnitřní průměr hrdla lahve - minimum 20 mm

- kapacita - 0.33-2.0 L

- musí být schopna odolat tlaku 0,5 MPa (5 bar) (NEZAPOMĚŇTE! Uživatel musí mít tento požadavek odsouhlasený výrobcem lahví)

Plnění je založeno na metodě protitlaku:

1. Prázdna lahev je plněna plynem pod stejným tlakem jako je tlak uvnitř nádoby s nápojem (například keg).

2. Zatímco se plyn uvolňuje lahve je plněna pivem.

Tato metoda poskytuje bezpečné plnění a udržuje originální kvalitu nápojů.

3. Technické údaje*

	Jednotka měření	Hodnota
Plnicí objem (závisí na teplotě, kvalitě piva a kvalifikaci obsluhy)	L/h	45 - 120
Tlak CO₂ dodaný do sudu	MPa(bar)	0,15 - 0,25
CO₂ průtok (k vytvoření protitlaku)	kg/h	0,2 - 0,8
Vnější průměr přívodní hadice	mm	12
Vnitřní průměr přívodní hadice	mm	7
Zásuvka	V	~100 - 240
	Hz	50 - 60
	A	0,5
Délka přívodního kabelu	m	1,8
Váha zařízení	čistá	kg 12
	hrubá	kg 13

* Vzhled zařízení, jeho design, technická data a charakteristika se mohou změnit bez oznámení.

* Společnost Novosibirskprodmasch není zodpovědná za chyby v současném manuálu.

4. Obsah balení

Zařízení je dodáváno v odděleném balení:

- PEGAS CRAFTAP(zařízení)	1 kus
- operační manuál	1 kus
- T-spoj na hadice	1 kus
- AC adaptér připojení(vstup 100-240 V, 50/60 Hz, 0,5A, výstup adaptéru 5V, 3 A, 15W max)	1 kus
- klíč	1 kus
- šablona na vrtání děr	1 kus
- záruční list	1 kus
- video manuál k zařízení	1 kus
- krátký manuál k plnění	1 kus

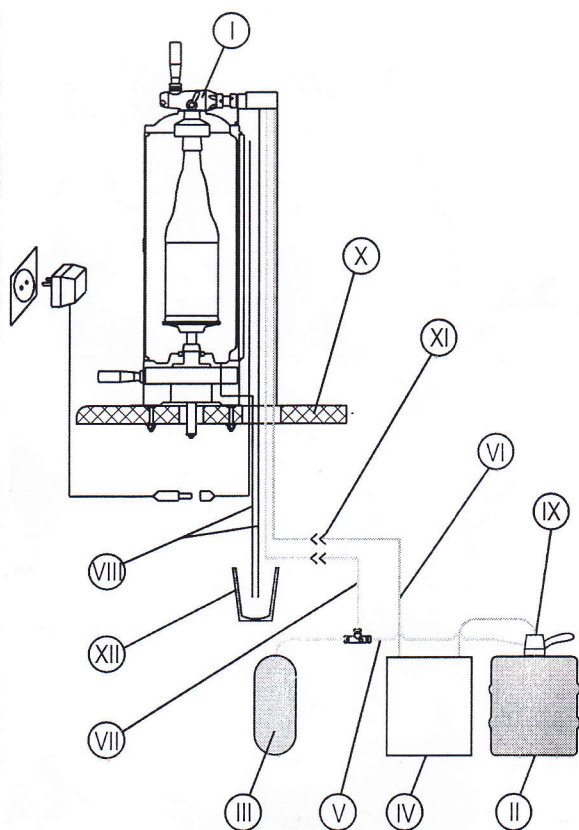
Náhradní těsnící spoje (označení odpovídá schématu č. 3)

- těsnění pouzdra(44)	1 kus
- těsnění odtoku(40)	1 kus
- těsnění(53)	1 kus

Utěšňovací kroužky:

pozice 33 - 2 kusy
pozice 34 - 2 kusy
pozice 35 - 1 kus
pozice 36 - 2 kusy
pozice 37 - 1 kus
pozice 39 - 1 kus
kroužek průtokového těsnění 38 - 1 kus

5. Montáž zařízení, instalace a připojení



Použijte schéma zapojení zařízení, znázorněné ve výše uvedeném uspořádání 1, pro montáž:

- I. PEGAS Craftap zařízení
- II. Sud nebo tlakový tank
- III. CO₂ tank s plynoměrem
- IV. Pivní chladič (pokud nemáte chlazené pivo)
- V. T-spoj na hadice
- VI. Hadice napojení piva
- VII. Hadice napojení plynu (CO₂)
- VIII. Odpadní hadice
- IX. Narážička sudu
- X. Plocha stolu
- XI. Spojovací části hadic*
- XII. Odpadní nádoba

* Hadice, PVC piva, CO₂ a odpadní, pro zařízení PEGAS CRAFTAP mají vnitřní průměr 7 mm a vnější průměr 12 mm. Spojovací části pro tyto hadice by měly být zvoleny tak aby korespondovali těmto standartům.

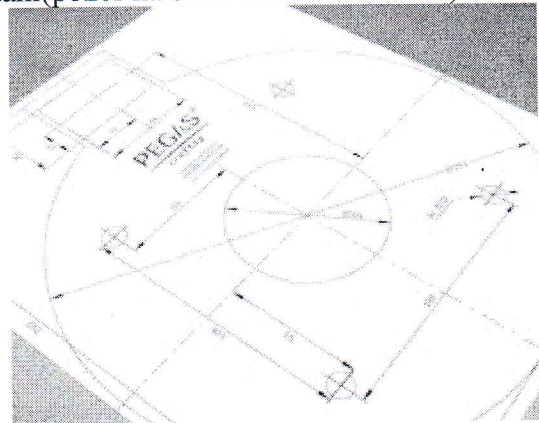
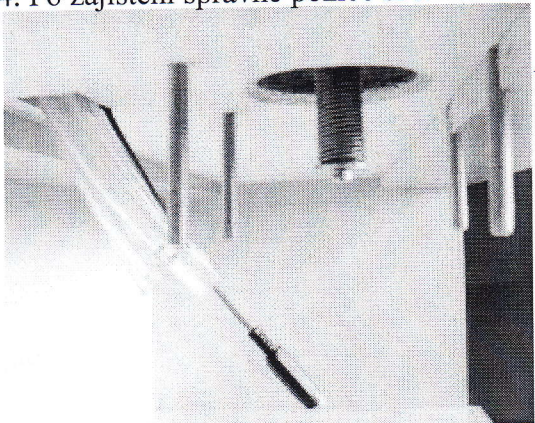
Schéma napojení a jeho komponenty se mohou lišit.

Požadované nástroje na montáž:

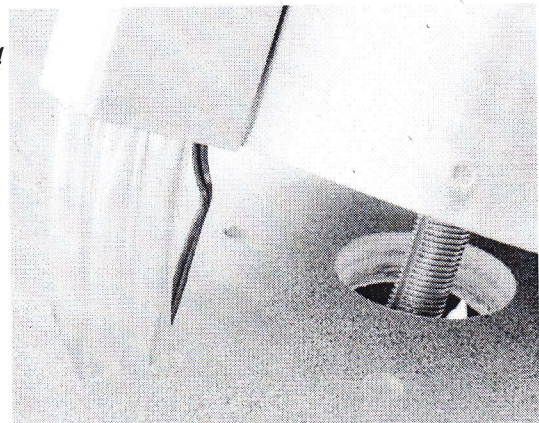
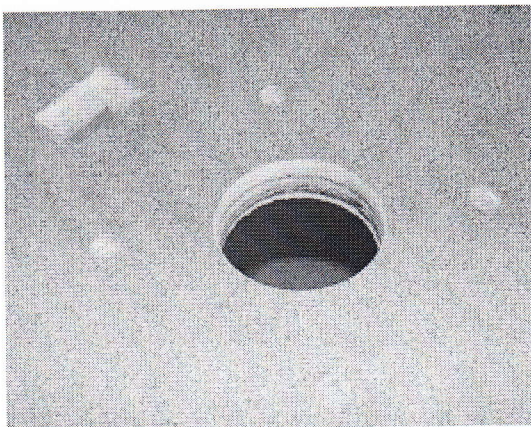
- vrtačka
- vrták (průměr 10 mm)
- elektrická pila
- listy pily
- klíč 13 mm
- přímý šroubovák

6. Montážní instrukce

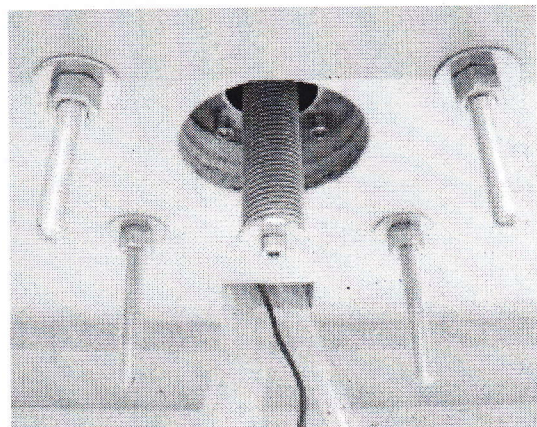
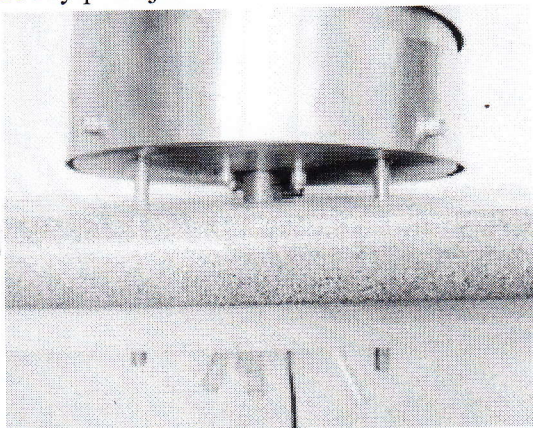
1. Zvolte vhodné umístění na instalaci zařízení.
2. Ujistěte se, že má zařízení dostatek volného prostoru (min 150 mm) pod montážní plochou zařízení. Tento volný prostor zajistí snadný přístup k propojovacím hadicím, K připojení osvětlení a umožní správnou funkci upevňovacím šroubům, které jsou umístěny pod montážní plochou - obrázek 1.
3. Umístěte šablonu na vrtání děr na místo kde chcete zařízení umístit - obrázek 2.
4. Po zajištění správné pozice si tužkou označte místa vrtání (pozor na směr otvírání zařízení).



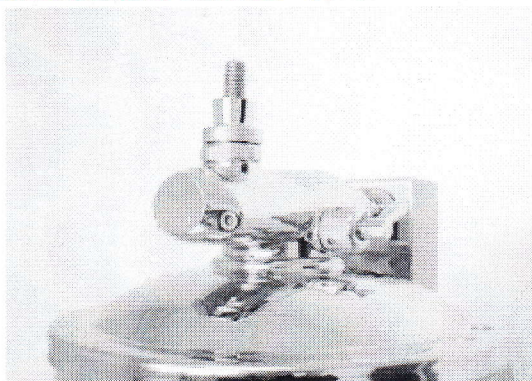
5. Použitím 10 mm vrtáku, vyvrtejte díry pro montážní šrouby. Pak použijte elektrickou pilu na vytvoření prostoru pro vše ostatní - obrázek 3.
6. Zašroubujte montážní šrouby M8x100 do spodní části zařízení PEGAS CRAFTAP.
7. Zarovnejte montážní šrouby M8x100 s montážními otvory. Před finálním umístěním zařízení na místo určení, opatrně umístěte přírodní hadice a napájecí jednotku do připraveného otvoru - obrázek 4, 5.



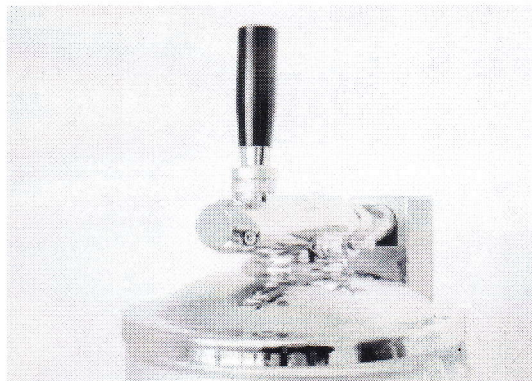
8. Pomocí podložek M8 a matic M8 utáhněte montážní šrouby ke stolu (můžete odříznout montážní šrouby po zajištění zařízení na místě určení).



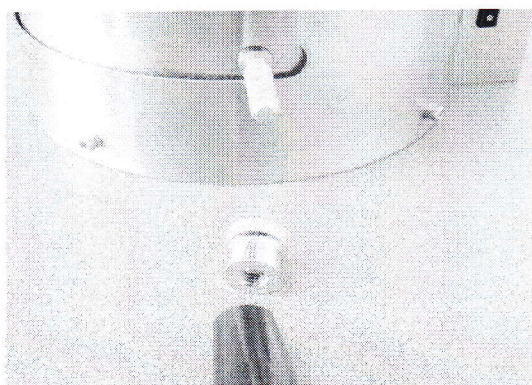
9. Zašroubujte rukojeť (schéma 3, pozice 58), šroub (schéma 4, pozice 78) a pouzdro (schéma 4, pozice 80) k upevňovacímu mechanismu. Pak zašroubujte rukojeť (schéma 3, pozice 58) na plnicí mechanismus zařízení - obrázek 7-10.



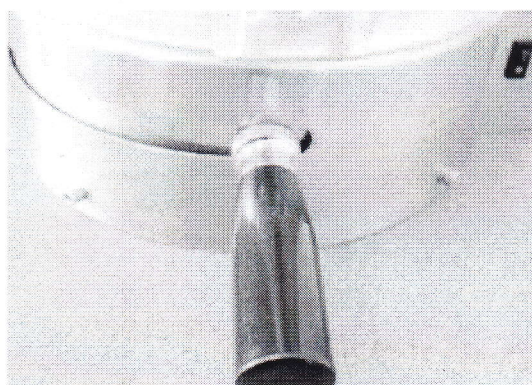
7



8

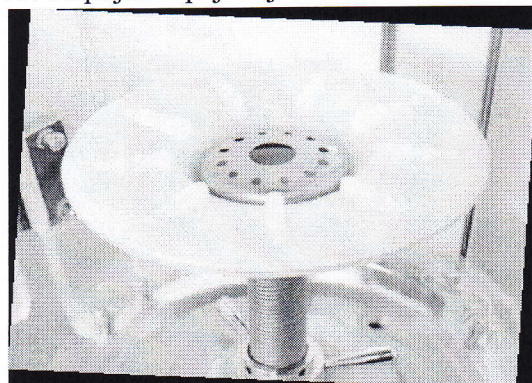


9

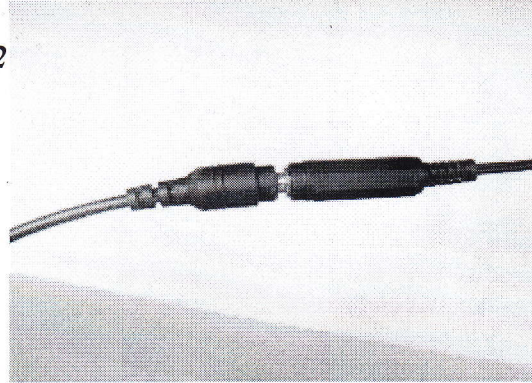


10

10. Umístěte odkapávací misku (schéma 4, pozice 77) na základnu (schéma 4, pozice 76) obrázek 11.
11. Spojte přívodní hadici piva (označena "beer") a přívodní hadici plynu (označena "gas") pomocí správných spojovacích částí na přívodní hadice.
12. Umístěte odpadní hadici (označena "drainage") do nádoby odpadu.
13. Připojte napájecí jednotku - obrázek 12.

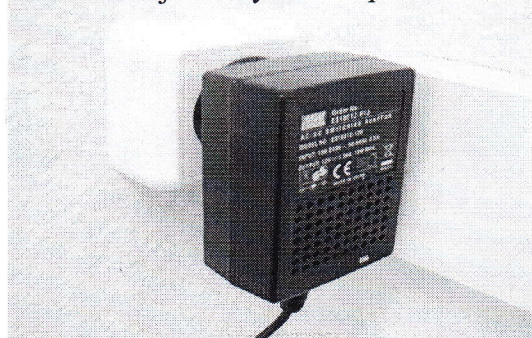


11

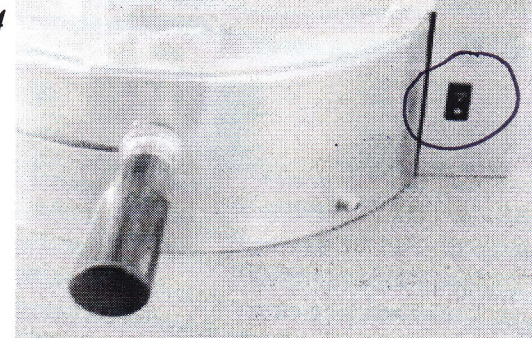


12

14. Připojte zařízení do zásuvky. Použijte případně adaptér - obrázek 13.
15. Zapněte světlo (schéma 1, pozice 12) - obrázek 14.
16. Zařízení je nachystáno k použití.



13



14

POKUD ZAŘÍZENÍ DLOUHO NEPOUŽÍVÁTE ODPOJTE ZAŘÍZENÍ OD ZDROJE. 6

7. Plnicí postup

Před plněním se ujistěte, že je zařízení řádně instalováno, připevněno ke stolu a spojení hadic je pevné (neprosakuje).

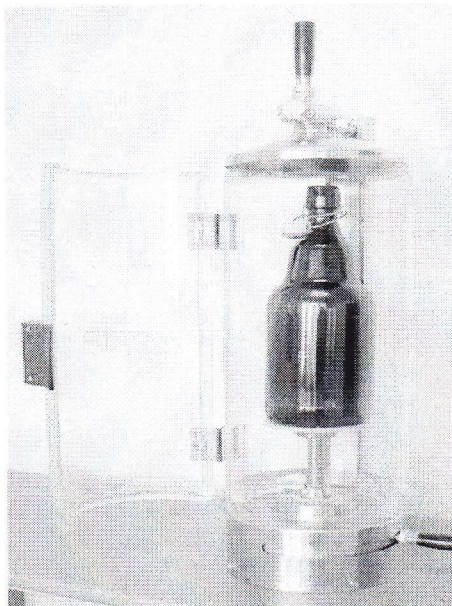
Postupujte řádně dle následujících bodů.

POZOR! Číslování se shoduje se schématy PEGAS CRAFTAP (schéma 1).

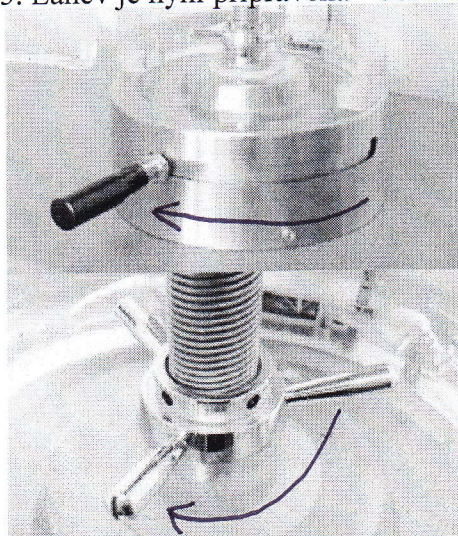
Příprava plnění

Upravte zařízení dle velikosti lahve

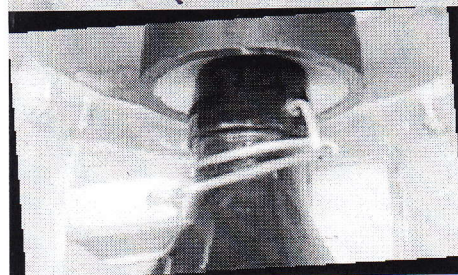
1. Otevřete dveře (1) - obrázek 15.
2. Umístěte lahev na odkapávací misku (4) - obrázek 16.



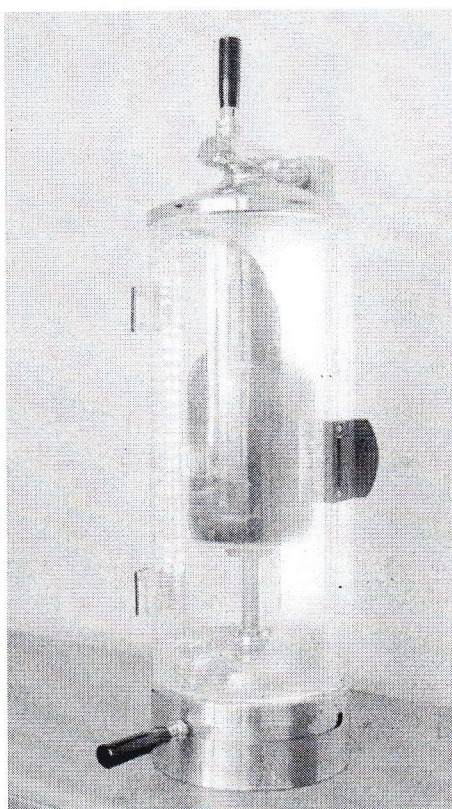
3. Otočte upevňovacím mechanismem (7) doleva - obrázek 17.
4. Upravte upevňovací mechanismus pootočením matky (5) tak aby hrdlo lahve dolehlo na těsnění plnicí hlavice (10). Ujistěte se že, lahev je natěsněna a nemůže být ručně otočena dokola - obrázek 18, 19.
5. Lahev je nyní připravena - obrázek 20.



18



19



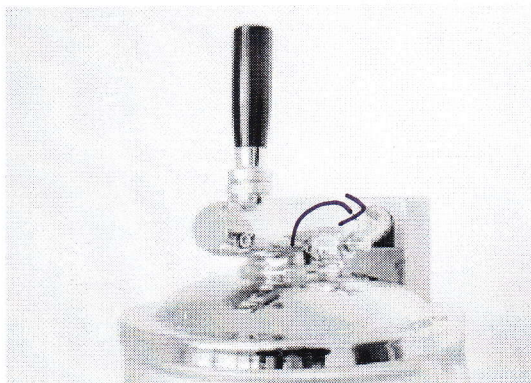
Plnění

I. Příprava

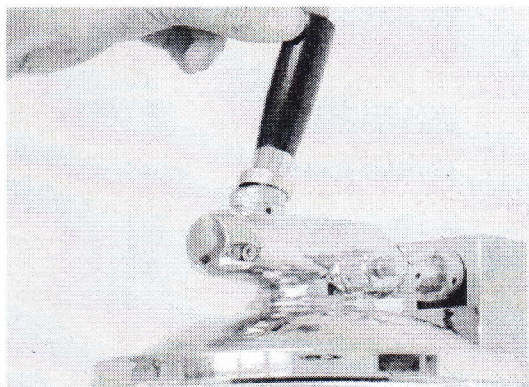
1. Ujistěte se že je zařízení upraveno dle výšky lahve.
2. Zapněte osvětlení - obrázek 14.
3. Rukojeť průtoku(2) by měla být v prostřední(vertikální) pozici. To znamená, že dodávka piva a plynu je uzavřena - obrázek 21.
4. Ujistěte se že přetlakový ventil(3) je plně otočen do protisměru. To znamená, že tlakový ventil je uzavřen - obrázek 21.
5. Otevřete dveře(1) - obrázek 15.
6. Umístěte lahve na odkapávací misku(4) - obrázek 16.
7. Otočte upevňovacím mechanismem(7) doleva - obrázek 17.
8. Zavřete dveře(1) - obrázek 20.

II. Plnění lahve CO₂

1. Otevřete přívod CO₂ - zatlačením rukojeti průtoku(2) dozadu - obrázek 22.
2. K naplnění lahve podržte rukojeť(2) v této pozici asi 2 sekundy na každý litr. "Nepřepněte lahve CO₂."
3. K zastavení přívodu plynu vraťte rukojeť průtoku(2) do její originální(vertikální) pozice - obrázek 21.



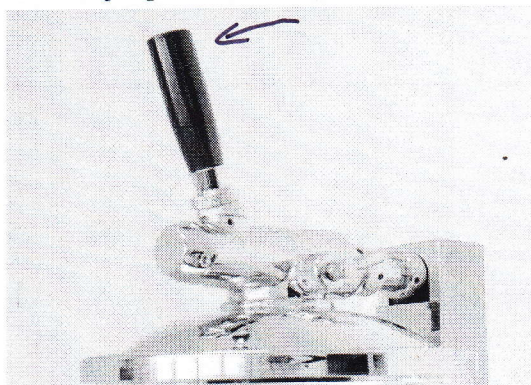
21



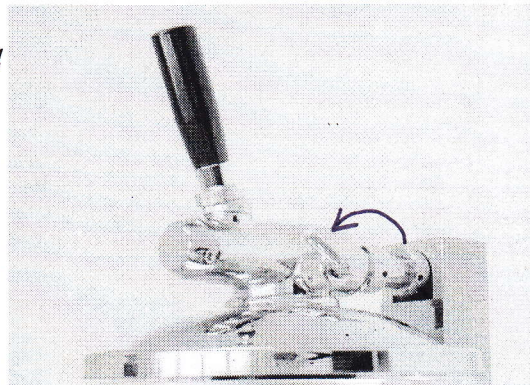
22

III. Plnění lahve pivem

1. Potáhněte rukojeť průtoku(2) směrem k sobě až uslyšíte lupnutí. Totou pozicí je uzavřen průtokový spínač. Nicméně pivo by nemělo ještě téci - obrázek 23. Pokud teče pivo, "NEBOJTE SE", znamená to, že v lahvi není dostatek plynu a vy můžete stále pokračovat v procesu plnění. Nicméně, zajistěte dostatek plynu při dalším plnění.
2. Pomalu otáčejte přetlakovým ventilem(3) k sobě. Otevře se přetlak a začne plnění pivem - obrázek 24.
3. Sledujte plnění lahve pivem.



23



24

4. Čím více otevřete přetlakový ventil(3) tím rychleji poteče pivo. Proto když otevřete ventil příliš rychle, začne pivo pěnit. Takže, pomalu otevřete ventil dokud nedosáhnete požadovaného proudu/poměru pěny.

IV. Dokončení plnění lahve

1. Prosíme nezapomeňte NEplnit lahev kompletně, protože když začnete upouštět přebytečný plyn z lahve dojde ke zvýšení hladiny piva v lahvi. Prosíme uzavřete přetlakový ventil před úplným naplněním lahve aby se zabránilo přelití.
2. K uzavření přetlakového ventilu otočte ventilem(3) plně dozadu - obrázek 24.
3. Vraťte rukojeť průtoku(2) do původní pozice - obrázek 21.

V. Vyjmutí lahve

Před vyjmutím naplněné lahve a po zajištění původní polohy rukojetě průtoku(2), znovu otevřete přetlakový ventil(3) směrem k sobě - obrázek 25.

2. Počkejte pár sekund než dojde ke stabilizaci tlaku uvnitř lahve - vyrovnání tlaku v komoře. "Neodebírejte lahev dokud není tento proces kompletní."

3. Pokud nezačne pivo pěnit během procesu stabilizace, uzavřete natěsno přetlakový ventil(3) - obrázek 21.

4. Pokud dojde k nadměrnému pění, pomalu otočte přetlakovým ventilem(3) k sobě, pomalu uzavírejte daný ventil, ale aby nedošlo k úplnému uzavření - sníží se pěnívost zatímco bude docházet ke stabilizaci tlaku. Jakmile přestane pivo pěnit, plně uzavřete přetlakový ventil(3).

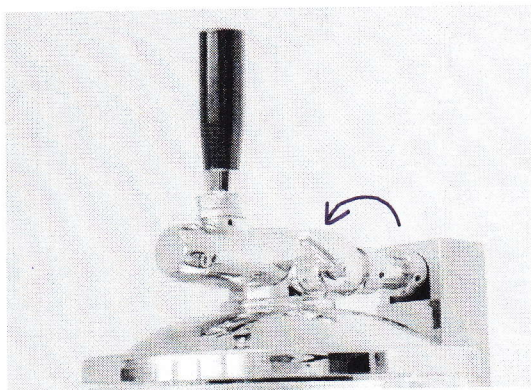
Pokud začne pivo pěnit během procesu stabilizace tlaku - může k tomu docházet buďto z důvodu nedostatečného naplnění lahve plynem a/nebo příliš rychlým otevřením přetlakového ventilu(3) během plnění piva. Při příštím plnění zajistěte dostatečném množství dodaného plynu a řádně upravte rychlost plnění piva.

5. Uvolněte lahev otočením upevňovacího mechanismu(7) doprava - obrázek 26.

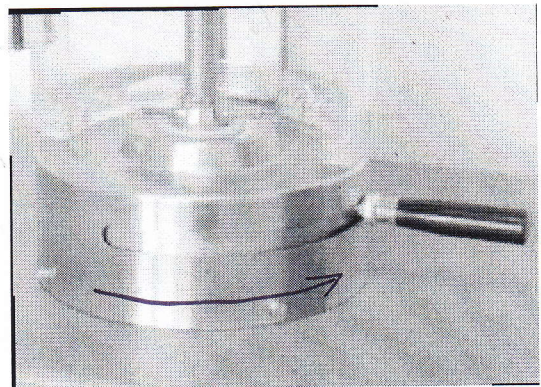
6. Otevřete dveře(1) - obrázek 16.

7. Vyjměte lahev ze zařízení a rychle ji uzavřete abyste zajistili kvalitu nápoje.

8. Pokud nebudete pokračovat v dalším plnění vypněte světla - obrázek 14.



25



26

8. Údržba zařízení

Před uvedením zařízení do provozu nebo před údržbou jakékoliv části zařízení, si musíte přečíst návod a prozkoumat všechny bezpečnostní opatření!

Údržba zařízení musí být prováděna podle následující tabulky.

Tabulka. PEGAS CraftTap údržba zařízení

Obecně platí, že údržba je závislá na typu a množství nečistot.

Pokud používáte zařízení PEGAS CraftTap pro průmyslové plnění nebo pro plnění nefiltrovaného piva, údržba určitých částí by měla být prováděna častěji.

Frekvence	Pořadí	Typ ošetření	Zdroj ošetření	Délka (min)
Denně, po dokončení plnění	1	umytí tekoucí vodou	voda 20°C	10
	2	opláchnutí tekoucí vodou	voda 50°C	15
Jednou za týden	1	umytí tekoucí vodou	voda 20°C	10
	2	dezinfekce	Lerades	15
	3	opláchnutí tekoucí vodou	voda 50°C	15
Jednou za dva měsíce	1	promazání pohyblivých částí a těsnících kroužků	BERULUBER FR 7 GSN	-

Postup údržby pro zařízení PEGAS CraftTap:

POZOR! Číslování se shoduje se schématem 1 „Celkový náhled zařízení“.

Dezinfekční a oplachovací postupy:

- 1) Odpojte spojku od keg sudu;
- 2) Připravte si mix z teplé(ne horké) vody a detergentu podle instrukcí od výrobce; připravte nádoby na shromažďování vody a roztoku, které budou použity při čištění.
- 3) Spusťte odtokovou hubici do připravené nádoby na shromažďování vody a roztoku;
- 4) Ujistěte se že, rukojeť průtoku(2) je v původní vertikální pozici;
- 5) Propojte systém rozvodu piva se zdrojem vody/roztoku;
- 6) Otevřete dveře(1);
- 7) Do odkapávací misky(4) umístěte prázdnou láhev, nejlépe menší velikosti;
- 8) Upevněte ji otočením upevňovacího mechanismu lahve(7) doleva. Hrdlo lahve musí být pevně přitlačeno k těsnění pro vytvoření těsnosti(v případě nutnosti upravte zařízení na výšku lahve);
- 9) Zavřete dveře(1);
- 10) Otevřete přetlakový ventil(3) proti směru hodinových ručiček;
- 11) Zatáhněte rukojeť průtoku(2) směrem k sobě, dokud nezacvakne;
- 12) Jakmile uslyšíte zacvaknutí, průtokový spínač(2) je v pozici plnění piva;
- 13) Vyčkejte pár sekund než detergent začne vtékat do lahve;
- 14) Sledujte plnění lahve;
- 15) Po nějaké době začne přebytek vody/roztoku vstupovat do odvodňovacího kanálu přes otevřený tlakový ventil;
- 16a) Při mytí a oplachování sledujte nádobu plnit se vodou, v případě potřeby použijte další;
- 16b) Při dezinfekci sledujte plnění se nádobu, jakmile do ní začne vstupovat roztok, otočte rukojeť průtoku(2) do prostřední polohy;
- 17) Doba čisticí procedury by měla korespondovat s čisticí tabulkou;
- 18) Otočte rukojeť průtoku(2) do prostřední pozice a odpojte systém dodávky piva od zdroje vody/roztoku;
- 19) Otočte rukojeť průtoku(2) do pozice plnění pivem(pevně, k sobě) a vypusťte ze systému zbytek vody/roztoku;
- 20) Otočte rukojeť průtoku(2) do prostřední pozice.

- 21) Otevřete dveře(1).
- 22) Odstraňte láhev ze zařízení.
- 23) Očistěte vnější obal zařízení a plnicí část vlhkým hadříkem.
- 24) Ujistěte se že řádně opláchnete zařízení po mytí nebo dezinfekci. Opakujte případně kroky 2-23.

Bezpečnostní opatření, případné opětovné použití, metoda sběru a využití mycího roztoku je stanovena pokyny výrobcem dezinfekčního roztoku.

Berte v potaz provozní a bezpečnostní postupy stanovené výrobcem chemických látek které můžete použít.

9. Řešení problémů

Problém	Možná příčina	Náprava	Strana
Pivo neteče	ŽÁDNÉ pivo v sudu	Nahrad'te sud	-
	Neprojození sudu se zařízením	Propojte sud se zařízením	-
	ŽÁDNÝ plyn v tanku	Nahrad'te láhev CO ₂	-
	Plynový manometr je zavřen	Otevřete plynový manometr	-
	Hadice jsou nesprávně připojeny	Zkontrolujte správné připojení hadic, případně opravte	5
	Hadice nebo jejich připojení je poškozeno	Zkontrolujte hadice, odstraňte poškození nebo nahrad'te hadice nebo jejich propojení	5
	Pivní hadice/plynové hadice jsou ucpané	Nahrad'te poškozené hadice	5
	Pivní/plynové kanály jsou ucpané v plnicím mechanismu	1. Omyjte zařízení. 2. Pokud omytí nepomůže, kontaktujte dodavatele zařízení	9 – 10
	Ventil uvolnění tlaku je zavřen	Otevřete ventil uvolnění tlaku	7 - 8
Kanál uvolnění tlaku je ucpaný	1. Omyjte zařízení 2. Pokud omytí nepomůže, kontaktujte dodavatele zařízení	9 - 10	
Plyn neplní láhev	ŽÁDNÝ plyn v tanku	Nahrad'te láhev CO ₂	-
	Plynový manometr je zavřen	Otevřete plynový manometr	-
	Plnicí hadice plynu je špatně připojena k zařízení	Zkontrolujte připojení, případně opravte	5
	Pivní/plynové kanály jsou ucpané v plnicím mechanismu	1. Omyjte zařízení 2. Pokud omytí nepomůže, kontaktujte dodavatele zařízení	9 – 10
	Hadice nebo jejich připojení je poškozeno	Zkontrolujte hadice, odstraňte poškození nebo nahrad'te hadice a zajistěte jejich utěsnění	5
Špatné přichycení láhve	Zařízení není uzpůsobeno výšce láhve	Přizpůsobte zařízení velikosti láhve	7
	Nesprávné přichycení láhve	Upevněte láhev	7
Stále špatné přichycení láhve	Velikost či uzávěr láhve neodpovídají standartům zařízení	Nahrad'te láhev které odpovídají standartům zařízení	2

Příliš mnoho pěny během plnění	Nesprávně nastavený tlak	Nastavte tlak dle typu piva	-
	Dochází CO ₂	Nahrad'te tank	-
	Dochází pivo v sudu	Nahrad'te sud	-
	Láhev není správně utěsněna	Řádně utěsněte láhev	7 - 8
	Plyn není vůbec v láhvi nebo není v dostatečném množství	Dodejte další plyn do láhve	7 - 8
	Rychlost plnění je příliš velká	Upravte rychlost plnění láhve	7 - 8
	Kanál plnění pivem je kontaminován	Omyjte zařízení	9 - 10
Pivo, CO ₂ nebo pěna uniká z propojovacích částí a/nebo z místa utěsnění láhve	Špatné utěsnění propojovacích částí	Pomocí správného nářadí utěsněte všechna propojovací místa	-
	Upevňovací mechanismus láhve není správně upraven dle výšky láhve	Upravte upevňovací mechanismus láhve na její správnou výšku	7
	Gumové těsnění je opotřebováno	Kontaktujte prodejce zařízení	-
Pivo, CO ₂ nebo pěna lehce uniká z plnicí hlavice	Utěsnění průtokového spínače je opotřebováno	Kontaktujte prodejce zařízení	-
	Pružina průtokového spínače je příliš uvolněná	Kontaktujte prodejce zařízení	-
Osvětlení nefunguje	Vypínač není zapnut	Zapněte vypínač	6
	Pohonná jednotka není správně připojena	Řádně připojte pohonnou jednotku	6
	Pohonná jednotka není zapojena do zásuvky	Připojte do zásuvky	6
	Není přívod elektriky v síti	Zkontrolujte u dodavatele elektriky	-
	Pohonná jednotka je mimo provoz	Nahrad'te pohonnou jednotku	-
	Elektrické části nefungují	Kontaktujte prodejce zařízení	-

10. Další informace

Společnost Novosibirsk má právo měnit charakteristiku a vlastnosti tohoto zařízení, popsané v tomto manuálu kdykoliv a bez písemného upozornění.

Společnost Novosibirsk není zodpovědná za jakékoliv poškození které bylo způsobeno použitím tohoto zařízení.

Společnost Novosibirsk ocení každé informace ve vztahu k chybám či přehnutím v této příručce.

11. Prodejní informace

Pegas Craftap je vyroben dle odpovídající technické specifikace TU 5131-002-48278688-04 a prošel všemi předprodejními testy a inspekcemi dle platných norem a je schválen pro provoz.

Komentáře a reklamace týkající se kvality produktu posílejte na tuto adresu:

E-mail: pegas@beerinnovations.com

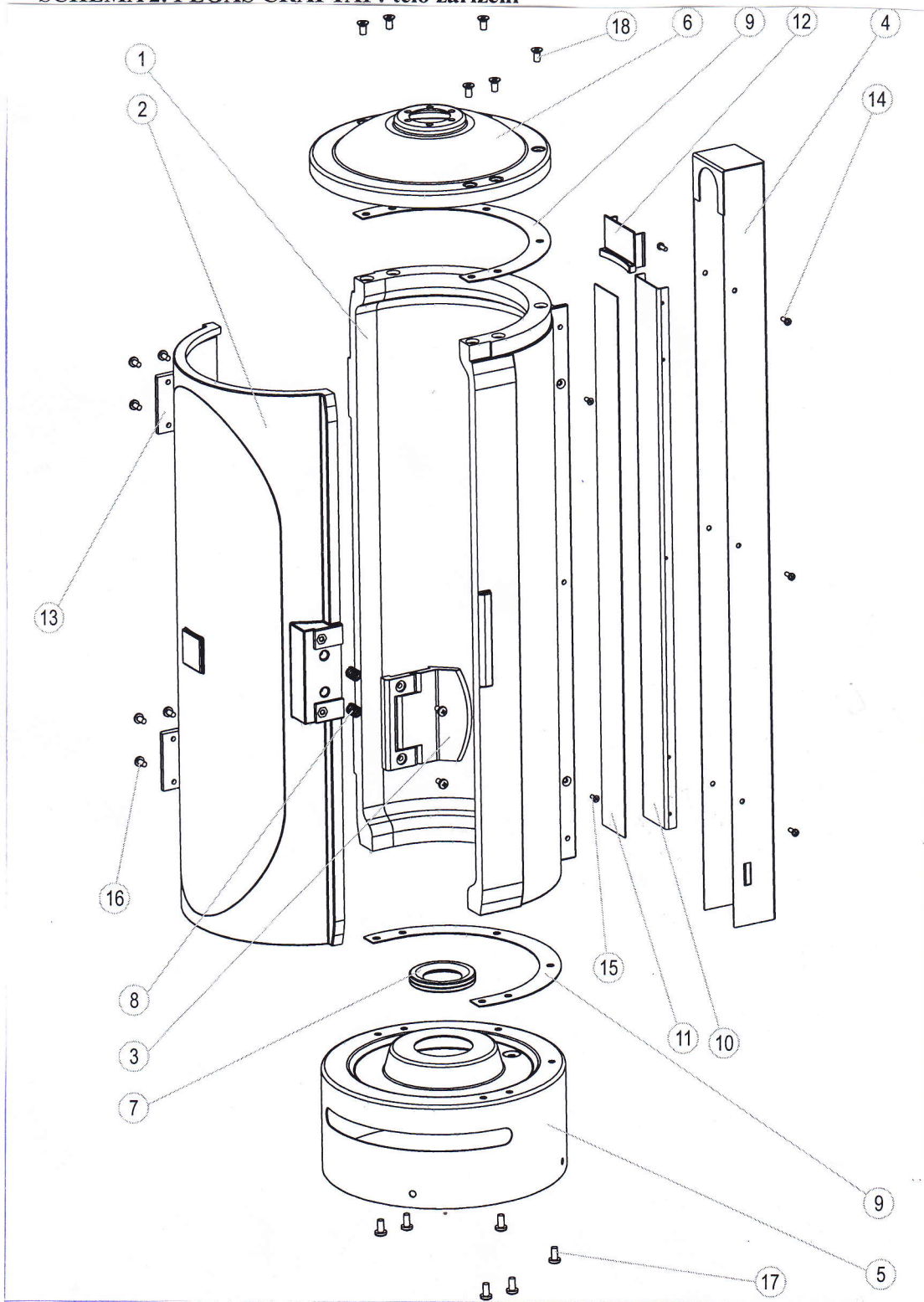
Datum výroby:

Datum prodeje:

12. Přílohy

Podrobné schéma PEGAS CRAFTAP pro specialisty servisního centra.

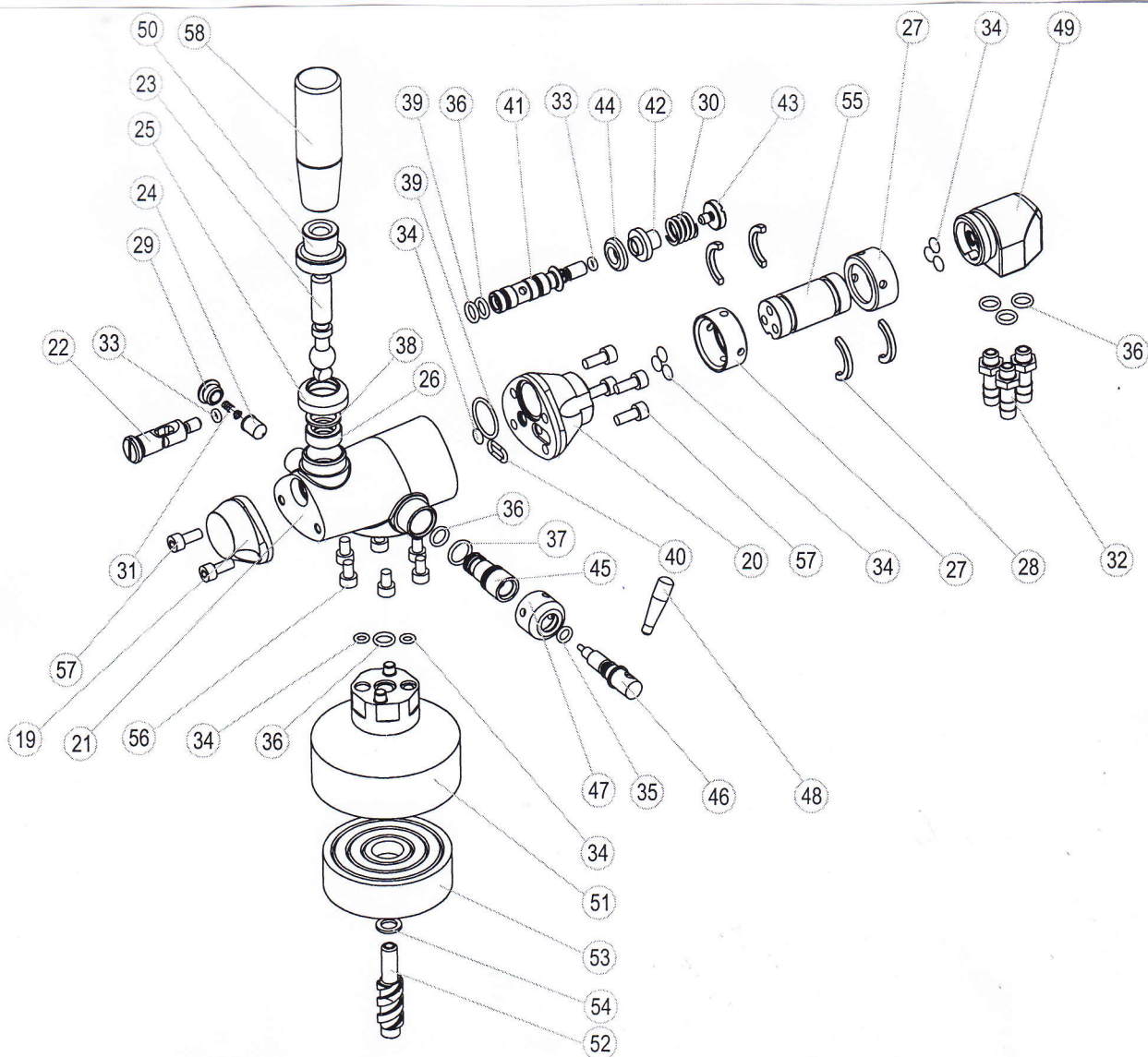
SCHÉMA 2. PEGAS CRAFTAP: tělo zařízení



1. tělo ARP-10.01.01.000
2. dveře ARP-10.01.02.000
3. rukojeť ARP-10.01.03.000
4. pouzdro ARP-10.06.00.000
5. základna ARP-10.01.00.001
6. dýnko ARP-10.01.00.002
7. kroužek ARP-10.01.00.003
8. pružina ARP-10.01.00.004
9. podložka ARP-10.01.00.005

10. deska ARP-10.00.00.003
11. sklo ARP-10.00.00.004
12. stub ARP-10.00.00.005
13. plastový závěs 51x48x6
14. šroub M3x8 DIN 7985
15. šroub M3x6 DIN 965
16. šroub M4x8 DIN 7985
17. šroub M5x8 DIN 7985
18. šroub M5x10 DIN 965

SCHEMA 3. PEGAS CRAFTAP: Plnicí mechanismus



- | | |
|--|--|
| 19. tělo ARP-5.00.00.001-03 | 39. kroužek 019-022-19 ARP-5.00.00.807 |
| 20. tělo ARP-5.00.00.001-04 | 40. těsnící kroužek ARP-5.00.00.810 |
| 21. tělo ARP-10.04.00.001 | 41. tyč ARP-5.00.01.001 |
| 22. tyč ARP-5.00.00.002 | 42. náboj ARP-5.00.01.002 |
| 23. šroub ARP-5.00.00.008 | 43. šroub ARP-5.00.01.003 |
| 24. ustalovač ARP-5.00.00.011 | 44. těsnící kroužek ARP-5.00.01.005 |
| 25. matice ARP-5.00.00.014 | 45. náboj ARP-5.00.02.001 |
| 26. náboj ARP-5.00.00.016 | 46. ventil ARP-5.00.02.002 |
| 27. matice ARP-5.00.00.018 | 47. matice ARP-10.04.00.003 |
| 28. půlkruh ARP-5.00.00.019 | 48. rukojeť ARP-5.00.02.004 |
| 29. šroub ARP-5.00.00.021 | 49. T-spoj ARP-5.00.03.000 |
| 30. pružina ARP-5.00.00.025 | 50. náboj ARP-10.04.00.002 |
| 31. pružina ARP-5.00.00.027 | 51. náboj ARP-10.03.00.001 |
| 32. vsuvka ARP-5.00.00.035 | 52. šroub ARP-10.03.00.002 |
| 33. kroužek 004-007-19 ARP-5.00.00.801 | 53. těsnění ARP-10.03.00.003 |
| 34. kroužek 005-008-19 ARP-5.00.00.802 | 54. podložka ARP-10.03.00.004 |
| 35. kroužek 006-009-19 ARP-5.00.00.803 | 55. trubka ARP-10.00.00.006 |
| 36. kroužek 008-011-19 ARP-5.00.00.804 | 56. šroub M5x8 DIN912 |
| 37. kroužek 011-014-19 ARP-5.00.00.805 | 57. šroub M5x12 DIN912 |
| 38. kroužek ARP-5.00.00.806 | 58. výčepní rukojeť |

SCHÉMA 4. PEGAS CRAFTAP: Mechanismus upevňování lahve

- 61. náboj ARP-10.02.01.000
- 62. kroužek ARP-10.02.02.000
- 63. kroužek ARP-10.02.03.000
- 64. náboj ARP-10.02.00.001
- 65. kroužek ARP-10.02.00.002
- 66. šroub ARP-10.02.00.003
- 67. příruba ARP-10.02.00.004
- 68. matice ARP-10.02.00.005
- 69. půlkruh ARP-10.02.00.006
- 70. válec ARP-10.02.00.007
- 71. podložka ARP-10.02.00.008
- 72. šroub ARP-10.02.00.010
- 73. matice ARP-10.02.00.011
- 74. rukojeť ARP-10.02.00.012
- 75. ustalovač ARP-10.05.01.000
- 76. základna ARP-10.05.00.001
- 77. mřížka ARP-10.05.00.002
- 78. šroub ARP-10.00.00.007
- 79. kolík ARP-10.00.00.008
- 80. náboj ARP-10.00.00.013
- 81. šroub M4x16 DIN965
- 82. podložka 5 DIN127
- 83. podložka 5 DIN125
- 84. matice 8 DIN6330
- 85. podložka 8 DIN9021

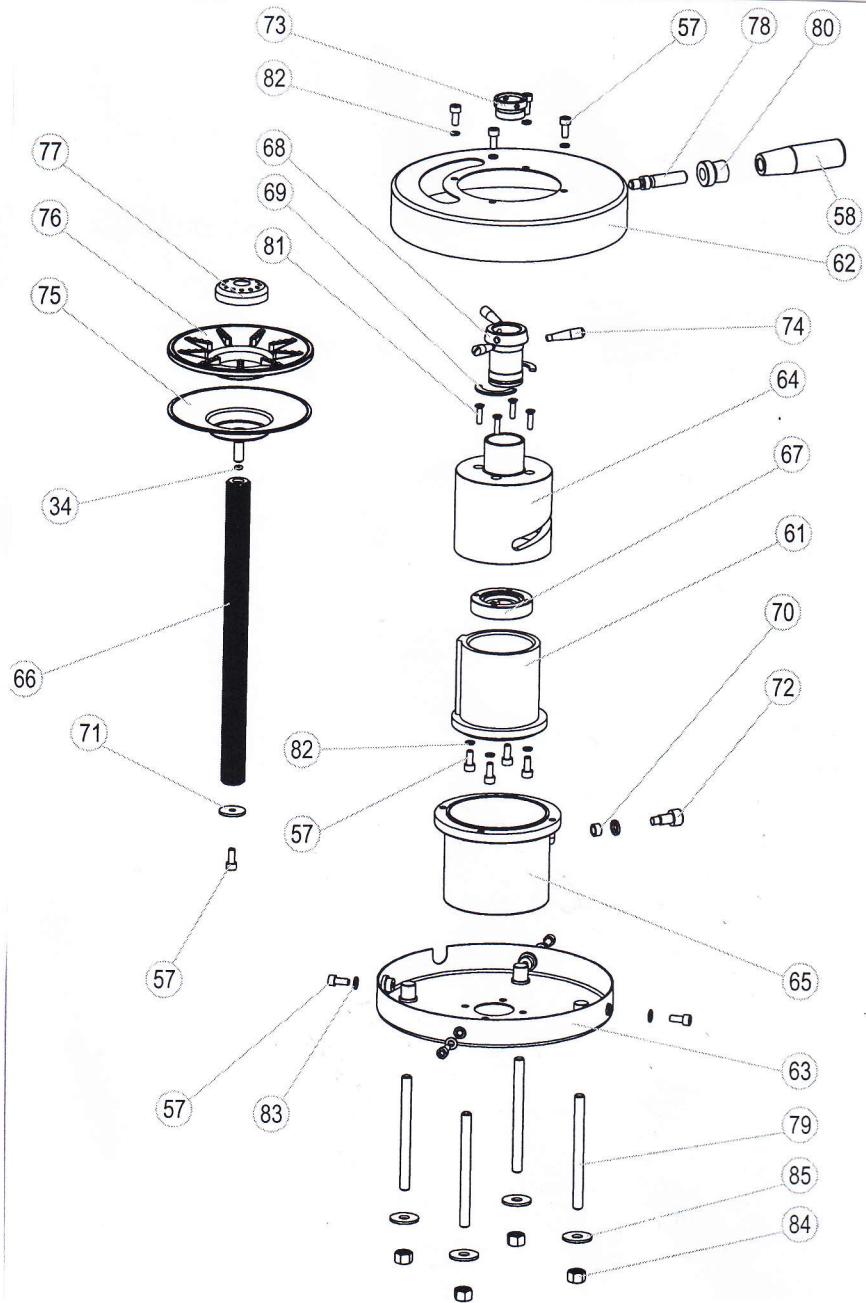


SCHÉMA 5. PEGAS CRAFTAP: Elektrická část

- A1 - napájecí kabel
- A2 - napájecí adaptér 5 V, 3 A
- A3 - napájecí zástrčka 2,1 mm x 5,5 mm
- A4 - spojení
- S1 - vypínač ON-OFF 250 V 6 A
- SMD - LED tabule P129230

